



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3345959.2023.001

Hersteller: **Dampfkesselbau W.A.M.S.E.R. GmbH**
Südstraße 71
DE – 66386 St. Ingbert

Fertigungsstätte(n): **Südstraße 71**
DE – 66386 St. Ingbert

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 23825906

gültig bis: 5. Dezember 2026

München, 6. Dezember 2023

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus-Peter Gros



EQ3345959

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich: Komponenten für Dampfkessel wie Membranrohrwände, Sammler, Rohrbiegungen, Inconel-Auftragschweißungen, Konvektionsheizflächen und Bestiftungen, sowie verbindende Rohrleitungen und Schweißarbeiten an Druckbehältern.

Grundwerkstoff(e): - 1.1, 1.2, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2, Gruppe 43
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

Abmessungen der Bauteile: Wanddicke bis 50 mm, Länge bis 18 m, max. \varnothing 4000 mm, max. Stückgewicht 12,5 t

Schweißprozesse: 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
(Prozessnummern nach EN ISO 4063) 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

Schweißaufsicht: Hr. Specher Karl (EWE)
Vertreter: Hr. Menzner Georg (EWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Specher Karl
Vertreter: Hr. Meyer Thomas

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(3345957)-23 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.